

## E-MES成功案例

- ▶ 借助E-MES实现了物料拉动式管理；
- ▶ 车间可以实时接收生产订单，反馈生产进度；
- ▶ 实时计算生产节拍、OEE；
- ▶ 通过扫码采集质量追溯信息，在线输入质量检测报告；
- ▶ 实现了智能终端与人、机、料、eSOP联网；
- ▶ 建立了车间数据集中管控中心，确保生产和质量的稳定性。

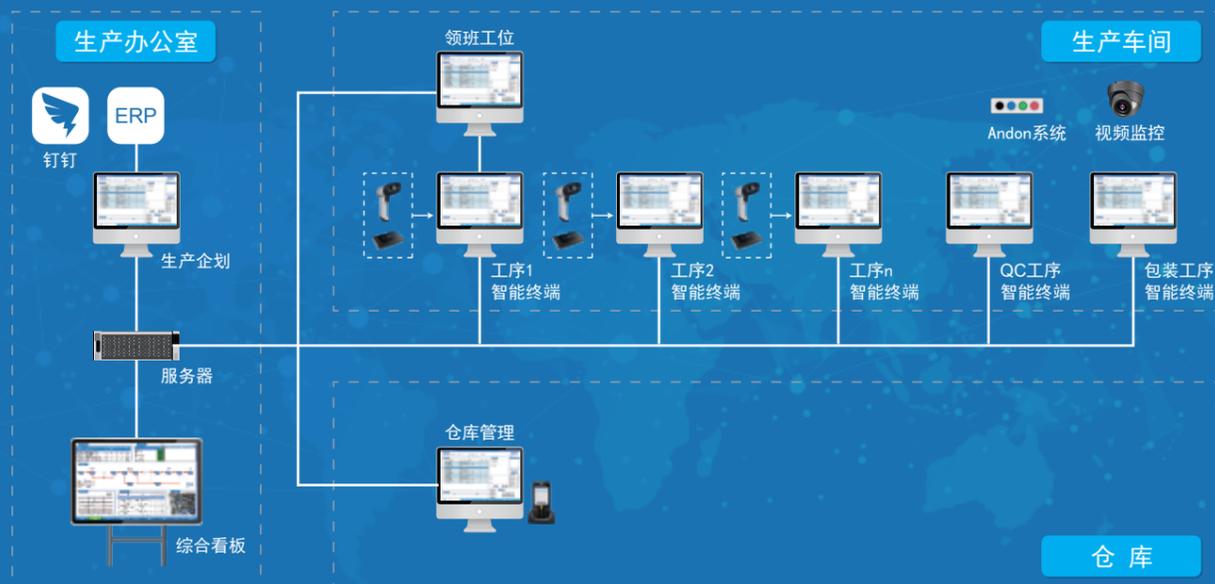
# E-MES

Ebara Manufacturing Execution System



## 智能数字化车间执行软件

▶ 打造智能化产线 实现精益化管理



荏原电产（青岛）科技有限公司

地址：山东省青岛市城阳区双元路216号

电话：0532-89653368

传真：0532-89653379

网址：www.edq-ebara.com



公司微官网



专业团队  
经验丰富



技术领先  
深度定制

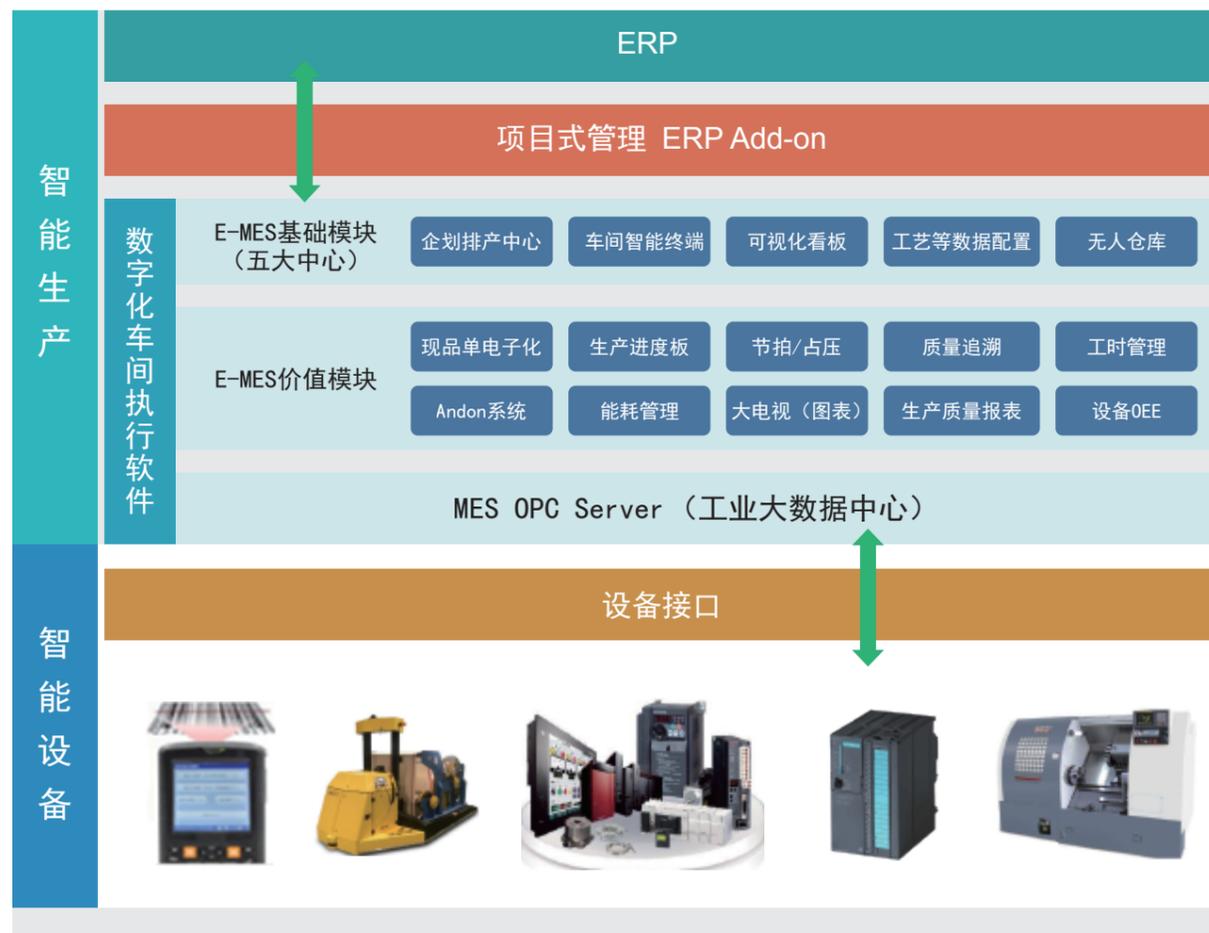


灵活部署  
快速交付



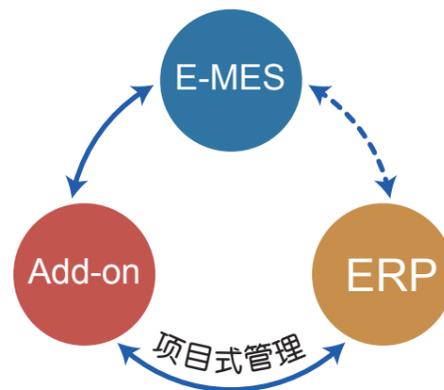
精益生产  
本地服务

## E-MES架构



## E-MES与ERP集成

- ▶ Add-on是针对ERP的附加插件，可以增强ERP的易用性，尤其适用于项目式管理。
- ▶ E-MES既可以通过Add-on与ERP集成，又可以直接与ERP集成，也可以独立运行。



## 功能概述

- 生产订单管理**  
接收ERP或Add-on生产订单，并实时下发给车间生产线。生产线实时采集产量数据，并向ERP反馈生产进度。
- 生产节拍计算**  
通过RFID、光电传感器、PLC等采集各个工序产品上线、下线时间，实时计算生产节拍。
- 质量信息追溯**  
在生产工位上实时采集关键件条码、质量异常等信息，根据产品序列号实现一键质量追溯。
- 条码管理**  
在生产线上E-MES根据生产订单信息，在工位上实时打印产品条码并粘贴到成品包装箱上，通过PDA扫码成品自动入库，并与ERP集成。
- eSOP作业指导书**  
在生产工位的智能终端上，员工通过读卡器和产品RFID卡可以实时调取《产品电子作业指导书》。
- 设备状态监控**  
通过以太网和PLC实现设备联网，实时采集设备运行、停机、故障等信息，异常情况及时推送管理人员。
- 视频监控**  
可以集成第三方视频监控系统，根据设备报警类型等设置，发生异常时自动截屏、录像，并存储到指定位置，便于事后追溯。
- AGV叉车无人仓库**  
AGV与WMS集成，仓管员通过PDA扫码呼叫AGV叉车，完成物料托盘从暂存区到立体仓库货架之间的搬运。
- 可视化看板**  
通过电子看板显示生产进度、工艺、质量、设备OEE、视频监控等相关的信息。
- ERP Add-on**  
是针对ERP的功能增强插件，增强项目式管理的易用性和适用性，包含项目式订单排产、BOM管理、采购订单、部品和成品出入库、QC管理、间接工时管理等功能选项。